

nextPHENOL™ - BC

Fenol

IDENTIFICACIÓN

Número CAS: 108-95-2

Número EC: 203-632-7

DESCRIPCIÓN

nextPHENOL™ - BC es un hidroxibenceno que incorpora materias primas secundarias certificadas provenientes de residuos de biomasa, manteniendo las mismas especificaciones técnicas que su homólogo fósil. Además, nuestras plantas de producción cuentan con el sistema de certificación ISCC PLUS, que permite identificar y garantizar la producción sostenible desde el origen del producto hasta su entrega, usando la metodología del balance de materia. También disponible fenol 90 (10% agua).

USOS

nextPHENOL™ - BC tiene como principal uso la producción del BPA, un producto intermedio en la producción de policarbonato y las resinas epoxy. También es empleado en la producción de caprolactama, en la ruta del Nylon 6, resinas fenólicas. Otros ámbitos de aplicación abarcan desde aislamientos y coatings hasta medicamentos, y en la producción de desinfectantes e incluso aditivos alimenticios.

PROPIEDADES TÍPICAS

Parámetro	Unidad	Valor
Apariencia	-	Líquido claro
Color Pt/Co	Hazen	≤10
Densidad @ 20°C	g/cm ³	1,071
Pureza (cromatográfica)	% (w/w)	>99,98
Agua	% (w/w)	<0,02
Hierro	mg/kg	<0,2
Temperatura de solidificación	°C	40,6
Temperatura de inflamabilidad	°C	81
Temperatura de ebullición	°C	181,9
Temperatura de autoignición	°C	595

TRANSPORTE

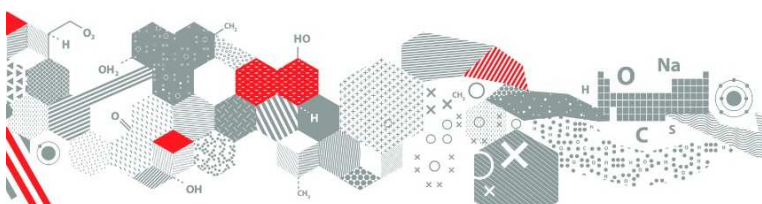
Disponibile en bidones, cisternas, tren, buques y gabarras.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Almacenar cumpliendo normativa y legislaciones locales.
Material de tanques: SS 316 o acero al carbono con revestimiento.
Temp. de almacenaje: 50°C - 60°C para mantenerlo en estado líquido

SEGURIDAD Y SALUD

Disponibile la FDS del nextPHENOL™ - BC. Para más información, contacta con Tutela de producto de Cepsa.



Contáctanos para más información:

techsupport@cepsa.com

Cepsa Química S.A.
Torre Cepsa. Paseo de la Castellana 259 A
28046 Madrid (España)